



**SIEX**

SISTEMA MÓVIL DE EXTINCIÓN  
con POLVO QUÍMICO SECO

# REMOLQUES MANGUERA MANUAL

**SIEX™ IND-TH**

PROTECCIÓN  
A GRAN ESCALA

# LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA PARA LA PROTECCIÓN DE RIESGOS ESPECIALES



Hay múltiples aplicaciones en las que el polvo químico seco es el agente contra incendios más apropiado como medio de protección manual. Debido a la propia naturaleza del riesgo, su gran tamaño o el equipo no puede tener una ubicación fija, se precisarán depósitos en lugar extintores portátiles o sistemas fijos automáticos.

Los remolques de polvo químico son la respuesta de nuestra compañía a esta demanda de protección contra incendios. Estos equipos añaden a la gran autonomía de los depósitos de polvo químico el beneficio

de la movilidad, por estar montados sobre un carro remolcable. La rapidez en la acción contra el fuego es un factor crítico, pudiendo nuestros equipos ser desplazados de manera ágil e incluso a gran velocidad y largas distancias, sorteando obstáculos o terreno desigual.

Por tanto, se colocan en lugares estratégicos del recinto (más accesibles o próximos a los riesgos) y, gracias a la facilidad de transporte y su gran capacidad, se desplazan hasta el punto afectado, sobre el que proporcionan una larga y efectiva acción.

# APLICACIONES

Los remolques portátiles con manguera manual de polvo químico SIEX™ IND-TH han sido desarrollados para su **uso en incendios de mayor tamaño que los habitualmente cubiertos por carros manuales y extintores portátiles**. La mayor capacidad y autonomía permite la acción prolongada y flexible en riesgos especiales.

En definitiva, su uso es adecuado en todos aquellos riesgos en los que se requiera de un **sistema de protección con gran capacidad, autonomía, flexibilidad y facilidad de movilización al foco del incendio en recintos de gran extensión**.

- *ÁREAS DE ALMACENAMIENTO DE COMBUSTIBLES LÍQUIDOS*
- *ÁREAS DE SUMINISTRO DE COMBUSTIBLES LÍQUIDOS*
- *PLANTAS QUÍMICAS*
- *REFINERÍAS, OIL & GAS*
- *INDUSTRIA PETROQUÍMICA*
- *MUELLES Y AEROPUERTOS*
- *MARINA Y OFFSHORE*
- *CENTROS LOGÍSTICOS, ALMACENES Y ZONAS DE CARGA*
- *PLANTAS INDUSTRIALES*
- *PARQUES DE BOMBEROS*
- *BASES MILITARES*
- *LABORATORIOS*
- *EDIFICIOS EN OBRAS*
- *ETC.*



# COMPONENTES

## PRINCIPALES

### DEPÓSITOS CAPACIDAD AJUSTABLE

SIEX suministra una amplia variedad de capacidades, desde **88 a 8.800 lbs (40 – 4.000 kg)**, e incluso mayores bajo pedido. Incluyen todos los componentes necesarios para su uso inmediato y se montan en remolques que pueden incluir depósitos de reserva (opcional).

### REMOLQUE

El carro portante está diseñado para soportar el conjunto de manera segura y facilitar su transporte. Cuenta con un eje de velocidad y freno, que puede ser de inercia o hidráulico, así como con patas niveladoras para su anclajes perfecto y seguro al suelo. La unión con la cabeza tractora de los carros de gran tonelaje se lleva a cabo mediante **enganche de inercia y freno seguro**, equipado con anillo normalizado. El freno que garantiza la seguridad del equipo está aprobado por el TÜV. Por último, los neumáticos tipo Tubeless son de asiento esférico y **garantizan el máximo agarre y seguridad en el transporte**.

### MANGUERA Y DEVANADERA

Su avanzado diseño permite un uso rápido y, a la vez, sencillo para el operario. El despliegue de la manguera puede realizarse con facilidad, estando listo para su utilización con gran inmediatez. Su longitud, de hasta 60 metros, puede adaptarse a las necesidades de cada proyecto y de cada riesgo a proteger, con **distintas longitudes, acabados y tratamientos**, sin perder la gran robustez y manejabilidad del conjunto. Disponible para aplicaciones a baja temperatura.

### LANZAS

Los modelos SIL5, SIL6 y SIL7 incluyen una válvula especial con dos posiciones para el control manual de la descarga (abierto/cerrado), conectada al difusor del extremo, disponible en **aluminio, latón o acero inoxidable** y dos tamaños: **3/4" y 1"**, para adaptarse al ratio de descarga.

### PRESURI- ZACIÓN

Cada depósito lleva adosado cilindro(s) de gas inerte a alta presión para la presurización y descarga del polvo químico. Se incluyen accesorios de gran robustez para altas presiones, como válvulas antirretorno y latiguillos.

### ACCESORIOS SEGURIDAD

El equipo incorpora válvula de alivio de sobrepresión para garantizar su integridad, además de manómetro de comprobación visual de la presión en el interior de los recipientes.

## OPCIONALES

### CILINDRO DE LIMPIEZA

La limpieza de las conducciones de descarga, una vez usado el equipo, se puede realizar fácilmente mediante el uso de un cilindro adicional (opcional). Éste permite realizar una rápida limpieza de la manguera y del difusor retirando fácilmente cualquier resto de polvo.

### TRATAMIENTOS ESPECIALES DE PINTURA

Los acabados de máxima calidad pueden personalizarse para otorgar al sistema un **mejor comportamiento y envejecimiento en ambientes** especialmente exigentes **como el marino, ambientes corrosivos, químicos o la misma exposición a la intemperie**. Disponemos de instalaciones de pintura propias que permiten dar respuesta a exigencias especiales en tiempos mínimos.

### ELEMENTOS ELÉCTRICOS PARA ATMÓSFERAS ESPECIALES

En las ubicaciones donde puedan existir gases, vapores o partículas en suspensión susceptibles de provocar una grave deflagración en presencia de una pequeña chispa o sobrecalentamiento, se dispondrá de **equipos electrónicos antideflagrantes**. SIEX consciente de estas necesidades especiales, dispone de alternativas totalmente adecuadas a atmósferas peligrosas **según la normativa aplicable** (directiva **ATEX, UL, cUL**, etc.). Aún sin riesgo de deflagración, otras garantías de durabilidad como **NEMA** o **IP**, están disponibles para todos los dispositivos electrónicos.



La tecnología SIEX - *Constant Flow Technology* permite la descarga con un flujo de nitrógeno constante y optimizado, mejorando la seguridad en el uso y la capacidad extintora de los equipos.

Uso de la innovadora tecnología *Constant Flow Technology*: este dispositivo no sólo proporciona una presión de gas propulsor constante, si no que permite optimizar el flujo de agente, tanto en la fase de presurización del depósito, como en la fase de descarga, permitiendo conseguir la presión y caudal de gas propulsor necesarios en cada caso.

# POLVO QUÍMICO

El polvo químico es un agente versátil y de gran capacidad extintora. Por su acción directa sobre la reacción de combustión, suprime rápidamente la llama con un bajo factor de inundación (equipos compactos).

Los distintos tipos de agente de los que dispone SLEX **amplía el rango de usos y aplicaciones posibles**, pudiendo ser desde fuegos de sólidos, líquidos o gases a metales o usos misceláneos.

SLEX suministra remolques con tanque de almacenamiento, de tamaño variable para adaptarse a las más diversas necesidades. Incluyen presurización para un uso totalmente autónomo y pueden incorporar depósitos de reserva con objeto de **maximizar la seguridad**.

El conjunto es sumamente seguro, al incluir accesorios de gran robustez y calidad, válvulas de alivio y accesorios. Además, su especial diseño facilita el transporte, manipulación y frenado.



## AGENTE EXTINTOR

Los principales componentes del polvo químico mezclado con los más avanzados aditivos permite **mejorar sus características de almacenamiento, fluencia y repulsión del agua** consiguiendo una mayor eficacia en la lucha contra incendios.

## POLVO ABC

Compuesto por **fosfato monoamónico**. El ingrediente activo se mezcla con sulfato de amonio y aditivos para mejorar sus características físicas y hacerlo resistente a la humedad del medio ambiente.

Es un agente polivalente, idóneo para fuegos clase A (combustibles sólidos), clase B (combustibles líquidos), clase C (gases inflamables).

POLIVALENTE

## POLVO BC

Compuesto por **bicarbonatos de sodio o de potasio**, este agente posee un óptimo comportamiento ante fuegos de hidrocarburos (clases B y C), como pueden ser depósitos, derrames, etc.

Es compatible con el uso de espumas.

COMBUSTIBLES

## POLVO D

Compuesto a base de sales inertes de distinta composición química según el riesgo, es **el único agente extintor adecuado para combatir fuegos de metales** combustibles (tipo D), tales como aluminio, titanio, litio o magnesio en uso industrial, mecanizados, etc.

Es un polvo fino que fluye fácilmente, de color blanco.

METALES

SIEX ofrece la gama de remolques con manguera manual más amplia del mercado, con el mayor rango de capacidades de depósitos (de 88 a 8.800 lbs (40 - 4.000 kg) y de agentes disponibles (ABC, BC y D). Máxima adaptabilidad para una óptima protección en cada caso.



# VENTAJAS DE USO

## ALTA DISPONIBILIDAD

La **facilidad de transporte** de este sistema de protección contra incendios mediante el uso de polvo químico, permite que se pueda disponer de una gran cobertura, capacidad extintora y alto rendimiento de manera totalmente flexible, donde sea requerido en cada momento, pudiendo **variar su ubicación de forma sencilla**, minimizando los costes y ampliando enormemente la protección contra el fuego de su riesgo.

## FACILIDAD DE UTILIZACIÓN

El diseño de estos sistemas permite que **un único operador pueda usar este equipo** durante la lucha contra un fuego de manera totalmente eficaz y segura, permitiendo dirigir el agente a la zona del fuego que sea más adecuada en cada momento en función del tipo de fuego y de su evolución.

## GARANTÍA Y DURABILIDAD DE LOS EQUIPOS

El diseño robusto y los acabados de máxima calidad aplicados a nuestros remolques de polvo, aseguran la **máxima durabilidad** de nuestros equipos **incluso cuando son expuestos continuamente a la intemperie** o a condiciones meteorológicas adversas.





## ALTA SEGURIDAD

La facilidad de transporte y uso de estos equipos proporciona la máxima **seguridad al operario**, ya que podrá atacar el fuego desde una posición segura y con el mayor rendimiento en la extinción del fuego.

## GRAN AUTONOMÍA

La alta eficiencia de los agentes de polvo químico empleados junto con la gran capacidad y variedad de los depósitos de almacenamiento de agente, permite que la falta de agente nunca sea una dificultad en la lucha contra el incendio.

## FLUJO DE GAS CONSTANTE Y ÓPTIMO

El uso de la tecnología *Constant Flow Technology*, desarrollada por SIEX, permite producir una descarga de agente extintor con un **flujo constante**, optimizando así la capacidad extintora de estos equipos.

## DISPONIBILIDAD LOCAL Y GEOGRÁFICA

El diseño de nuestros remolques de polvo químico permite su fácil transporte no solo dentro del recinto donde se ubica, si no que **puede ser transportado a grandes distancias y a grandes velocidades**, incluso en autovía o autopista, sin ninguna restricción por parte de las autoridades de tráfico.

SIEX 2001 S.L.  
C. MERINDAD DE MONTIJA Nº 6  
P.I. VILLALONQUÉJAR 09001  
BURGOS (SPAIN)

TLFNO: +34 947 28 11 08  
WEB: [WWW.SIEX2001.COM](http://WWW.SIEX2001.COM)

SIEX® es una marca registrada.

La documentación descrita en este documento es únicamente orientativa. Para la instalación de todos los sistemas SIEX, debe recurrirse a la información técnica. SIEX no se hace responsable de la utilización que terceros puedan dar a esta información. SIEX se reserva el derecho a realizar cualquier cambio tanto en las capacidades como en las características de sus sistemas.