



SIEX^{CFT}
01

SISTEMA FIJO DE EXTINCIÓN
con **IG-01**
como agente extintor

**COSTANT
FLOW
TECHNOLOGY**

**PROTECCIÓN
CONTRA INCENDIOS**

SEGURO Y ECOLÓGICO



Como resultado de un importante trabajo de innovación y desarrollo, nuestra compañía ha desarrollado el sistema INERT-SIEX™ CFT-01 (Constant Flow Technology) que supone uno de los mayores avances en la industria de lucha contra incendios mediante el uso de IG-01 como agente extintor. Combina la seguridad y el respeto por el medio ambiente de este agente, constituido por Argón, con un aumento de las prestaciones en la lucha contra incendios mediante el uso de la válvula de presión constante RGS-MAM-RD. Todo ello consigue evitar que, debido a un posible fuego, se produzcan daños, lesiones, pérdidas de datos y el cese de la actividad, de manera temporal e incluso permanente.

El agente IG-01 es totalmente adecuado para riesgos especialmente sensibles y valiosos gracias a sus características funcionales, medioambientales y de seguridad, siendo altamente eficaz y respetuoso con los ocupantes, el medio ambiente y los bienes protegidos.

El uso de este agente en combinación con la tecnología INERT-SIEX™ CFT (Constant Flow Technology), consigue disminuir significativamente los diámetros y espesores de la red de tubería, consiguiendo una importante reducción de costes y agilizando la instalación del sistema, obteniendo innumerables ventajas.

Asimismo, la válvula de cilindro RGS-MAM-RD, al proporcionar una presión constante en la descarga evita las sobrepresiones iniciales características de los sistemas convencionales, ayudando a proteger la integridad del recinto, garantizando así su seguridad.

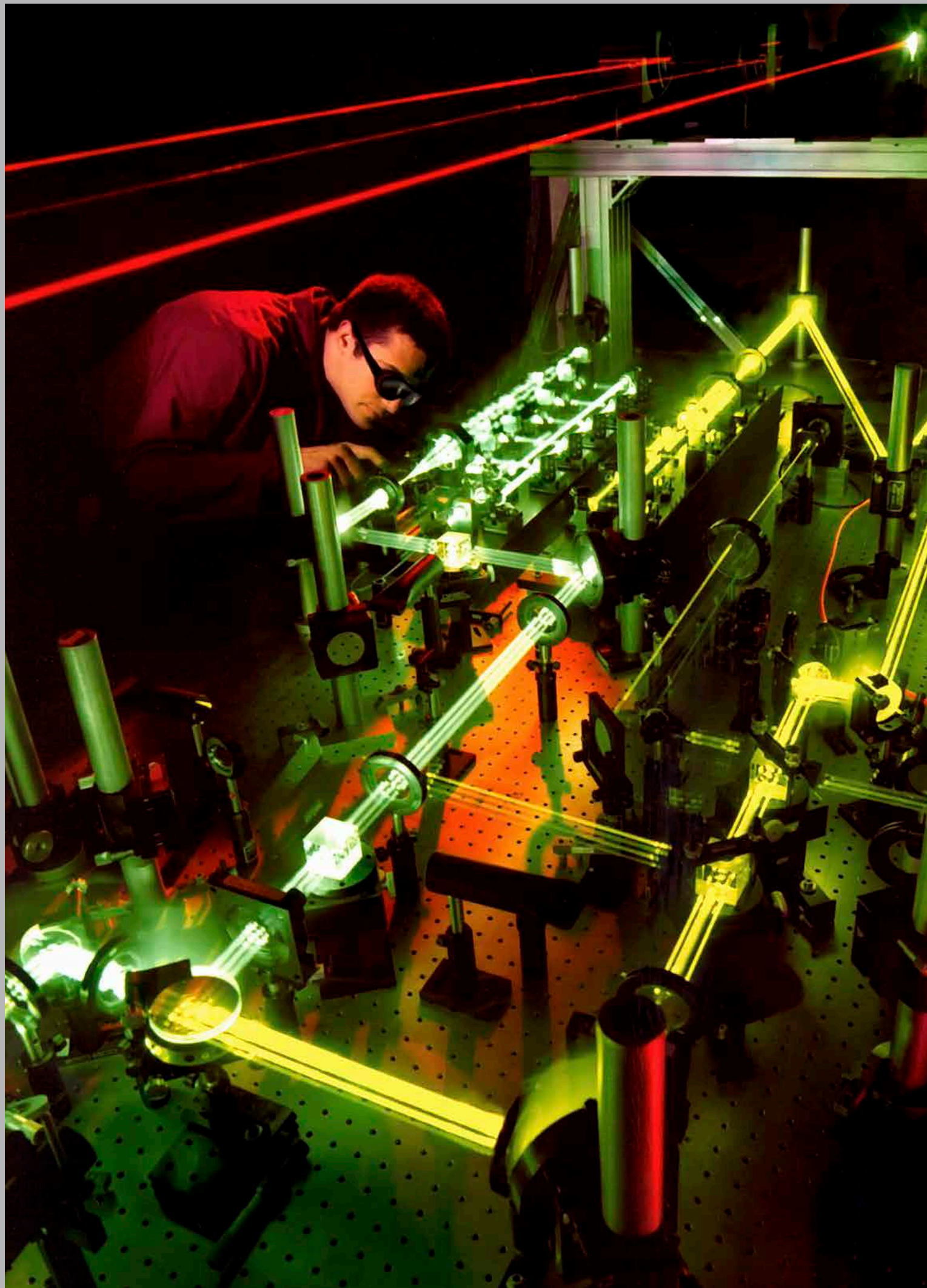
INERT-SIEX™ CFT-01: TECNOLOGÍA AVANZADA AL SERVICIO DEL MEDIO AMBIENTE

Uno de los agentes extintores más demandados a nivel internacional, el IG-01, proporciona una notable eficacia, flexibilidad e innumerables ventajas, tanto en el diseño como en la recarga y el mantenimiento de los equipos, independientemente de donde se encuentren instalados.

El Argón, único componente del IG-01, es un gas inofensivo para las personas y por lo tanto totalmente adecuado para ser empleado en zonas ocupadas. Además, dado que no es un gas tóxico ni reduce la visibilidad, al ser descargado con una presión constante, mejora formidablemente la evacuación, aumentando la seguridad sin dañar el medioambiente.

La descarga controlada de un agente totalmente respetuoso con el medioambiente, IG-01, mediante la tecnología CFT de SIEX, permite combinar SEGURIDAD y ECOLOGÍA para una protección total contra el fuego bajo cualquier circunstancia.





CARACTERÍSTICAS ÚNICAS DE LOS COMPONENTES INERT-SIEX™ CFT-01

Máxima eficacia y fiabilidad gracias a un vanguardista diseño.

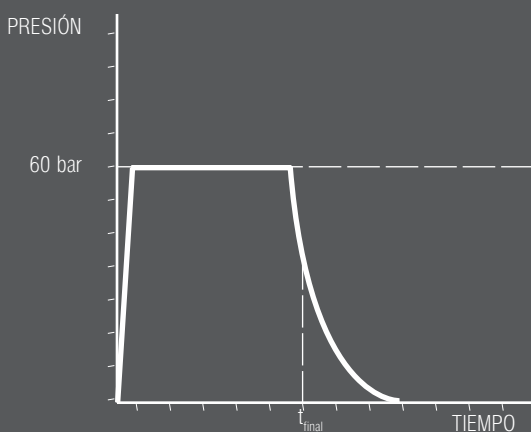
Aunque los sistemas convencionales que emplean IG-01 continúan siendo totalmente adecuados y válidos, la avanzada tecnología INERT-SIEX™ CFT-01 (Constant Flow Technology) genera indudables beneficios tanto en la propia instalación como en el recinto protegido.

La descarga de IG-01 se regula mediante la válvula RGS-MAM-RD, adaptable a cualquier presión de almacenamiento y de control. Gracias a su innovador diseño, permite seleccionar la presión de descarga según los requisitos de la instalación (habitualmente 60 bar), realizándose de forma constante. La tecnología INERT-SIEX™ CFT (Constant Flow Technology) incorpora un mecanismo neumático exclusivo, que controla y ajusta la presión de descarga.

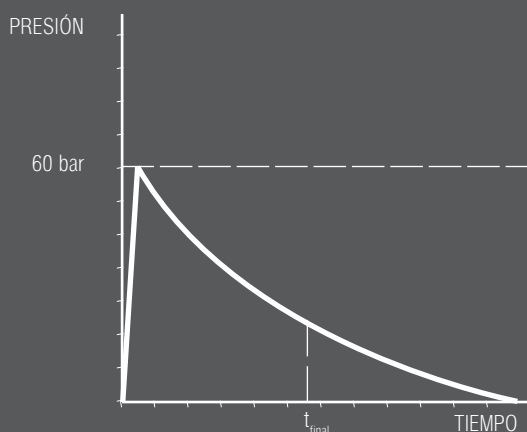
La regulación de salida del gas IG-01 varía a medida que disminuye la presión en el cilindro, consiguiendo una descarga constante.

A diferencia de otros sistemas similares que basan su operación en elementos mecánicos, el sistema INERT-SIEX™ CFT (Constant Flow Technology) emplea un mecanismo neumático que resulta más fiable y seguro (factor crucial en la lucha contra incendios), eliminando los posibles fallos por pérdidas de las propiedades mecánicas debido a la fatiga de sus componentes, bloqueos, agarrotamientos, etc.

El uso de un manómetro, presostato, manómetro con contactos eléctricos, pesaje mecánico, etc. facilita su mantenimiento, asegurando la disponibilidad del sistema cuando sea necesario, sean cual sean las condiciones.



VÁLVULA CONSTANT FLOW TECHNOLOGY



VÁLVULA SISTEMA TRADICIONAL

INERT-SIEX™ CFT-01, EL ALMACENAMIENTO MÁS FLEXIBLE

Este sistema cuenta con toda la gama de presiones aceptadas por la normativa vigente para distintos volúmenes. Pudiendo, así, garantizar la concentración de diseño requerida en cada riesgo empleando únicamente la cantidad necesaria de agente y asegurar su correcta distribución.

Las capacidades de almacenamiento del agente IG-01 del sistema INERT-SIEX™ CFT (Constant Flow Technology) poseen unas características únicas que le hacen idóneo para la protección de cualquier riesgo.

INERT-SIEX™ CFT-01 (Constant Flow Technology) ofrece equipos modulares de 26.8, 40, 67, 80 y 140 litros que operan a una presión máxima de 150 bar para la protección de pequeños riesgos. Además cuenta con sistemas modulares y baterías de cilindros que pueden almacenar el agente IG-01 a 200 y 300 bar de presión, posibilitando el almacenamiento de grandes cantidades de gas extintor para proteger recintos de gran tamaño y alejados del almacenamiento.

INERT-SIEX™ CFT-01

200BAR

Cilindros de 26.8, 40, 67, 80 y 140 litros.

Cargados con 5.59 m³, 8.34 m³, 14.00 m³, 16.70 m³ y 29.20 m³ de IG-01 respectivamente.

INERT-SIEX™ CFT-01

300BAR

Cilindros de 26.8, 40, 80 y 140 litros.

Cargados con 7.98 m³, 11.91 m³, 23.80 m³ y 41.70 m³ de agente respectivamente.



AGENTE ESTABLE Y ECOLÓGICO: IG-01

El agente empleado en el sistema INERT-SIEX™ CFT (Constant Flow Technology), Argón, proporciona además, de una gran eficacia en la lucha contra incendios en cualquier riesgo, unas inmejorables prestaciones en la descarga gracias a su innovadora válvula de cilindro RGS-MAM-RD.

Se trata de un agente extintor inofensivo para el ser humano y por lo tanto APTO para áreas ocupadas en las concentraciones de diseño según las principales normas. Además al no ser tóxico ni reducir la visibilidad, permite que el recinto pueda ser evacuado rápidamente y con total seguridad en caso de actuación. Asimismo, la integridad del recinto queda asegurada, al producirse una descarga controlada que evita la existencia de picos de presión, minimizando las necesidades de alivio de sobrepresión.

Este agente cuenta con un importante valor ECOLÓGICO, no ataca a la capa de ozono (ODP) ni participa en el efecto invernadero (GWP).

LIMPIO, no daña los equipos electrónicos, ni conduce la electricidad y es químicamente estable. Asimismo, el argón, en su descarga, no genera partículas ni otros restos que se puedan depositar y causar algún deterioro en los bienes protegidos. La descarga a presión constante minimiza los posibles daños a equipos delicados, especialmente a los electrónicos.

Al tratarse de un gas extintor inerte, el IG-01 ofrece DISPONIBILIDAD GLOBAL, sin restricciones de mercado o de patente. Al ser simplemente extraído del aire atmosférico, es accesible en cualquier parte del mundo.

INERT-SIEX™ CFT-01 (Constant Flow Technology) al estar compuesto por Argón, un gas noble, estable y que no reacciona con nada, incluso a altas temperaturas como las que ocurren en un incendio, no se comporta peligrosamente ante cambios (temperatura, presión, humedad, luz u otros compuestos presentes durante el incendio) y es totalmente adecuado para fuegos de combustibles sólidos, líquidos inflamables, eléctricos o electrónicos.

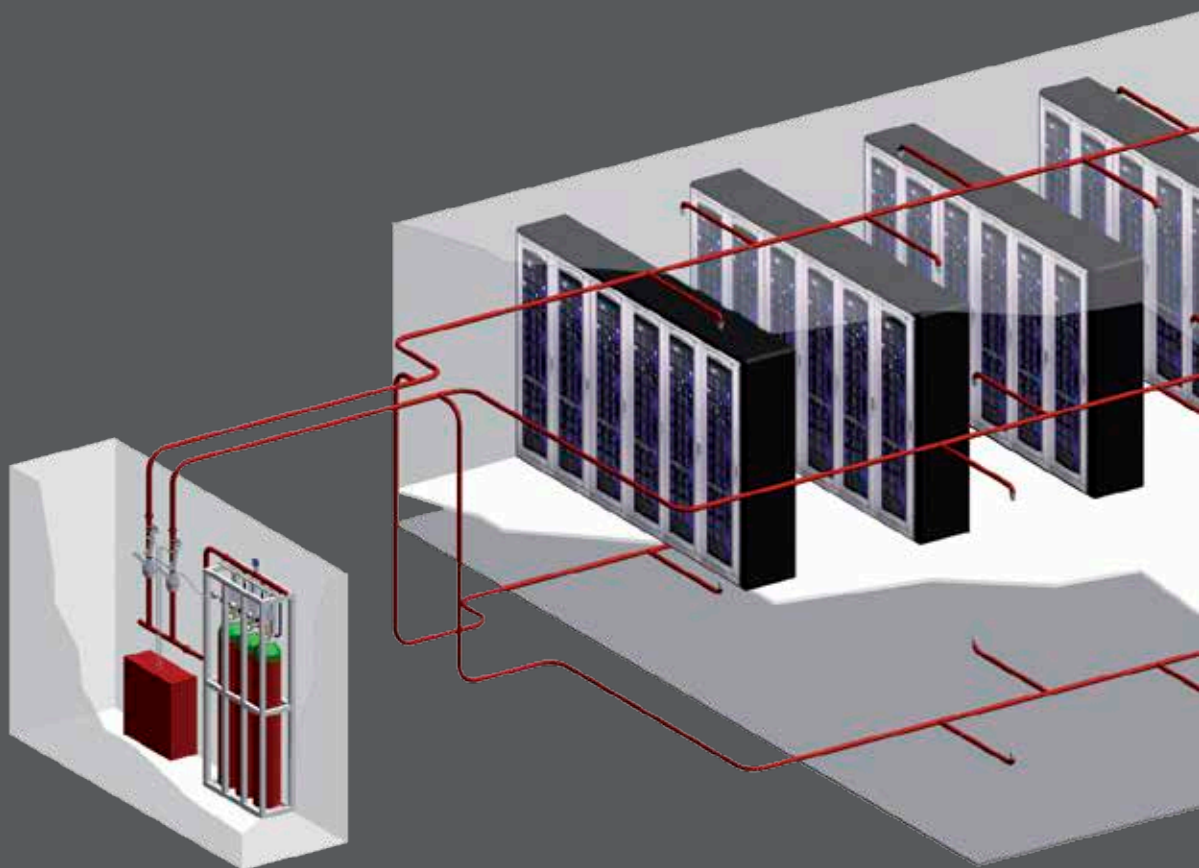
VENTAJAS:

- APTO PARA ZONAS OCUPADAS POR PERSONAL.
- INOFENSIVO PARA LA CAPA DE OZONO (NULO ODP).
- NO PARTICIPA EN EL CALENTAMIENTO GLOBAL (NULO GWP).
- NO CONDUCTOR DE LA ELECTRICIDAD.
- LIMPIO, NO DEJA RESIDUOS.
- INERTE, NO DAÑA EQUIPOS ELÉCTRICOS NI ELECTRÓNICOS.
- ALTO PODER DE EXTINCIÓN.
- REANUDACIÓN INMEDIATA DE LA ACTIVIDAD.
- BAJO COSTE DE INSTALACIÓN, RECARGA Y MANTENIMIENTO.
- PUEDE SER INTEGRADO CON CUALQUIER TIPO DE DETECCIÓN.
- POSIBILIDAD DE REALIZAR PRUEBAS REALES.
- DISEÑO FLEXIBLE, ADAPTABLE A CUALQUIER RIESGO.
- AMPLIA EXPERIENCIA EN EL USO DE ESTOS AGENTES.

LA LUCHA CONTRA EL FUEGO

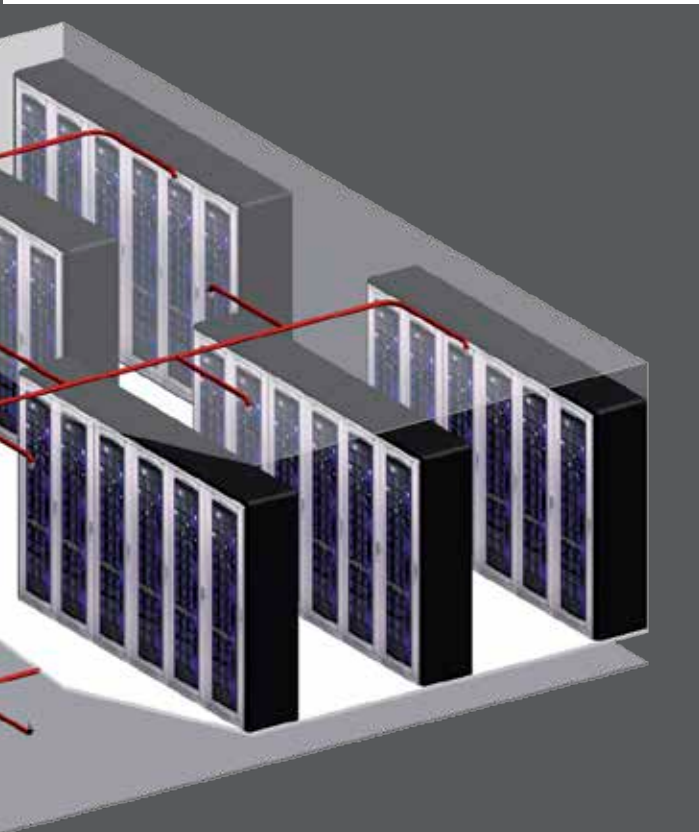
Tras la detección del incendio, se envía una señal de activación del sistema. Alternativamente, esta actuación puede ser manual, efectuada por el personal presente. En ambos casos se inicia el mismo protocolo de descarga.

El gas, que es almacenado a una presión de hasta 300 bar para minimizar el espacio necesario para el sistema, se descarga a través de la válvula o válvulas de cilindro de flujo constante (sistemas modulares o baterías), disminuyendo la presión gracias a la tecnología incorporada en la novedosa válvula de cilindro RGS-MAM-RD, por debajo de un determinado valor, elegible por el diseñador (normalmente 60 bar). Aguas abajo de este elemento, la menor presión permite emplear tubería y accesorios convencionales, consiguiendo, a su vez, que el almacenaje pueda estar ubicado lejos del riesgo protegido, salvando cualquier distancia y obstáculo arquitectónico.



APLICACIONES

- *MUSEOS Y GALERÍAS DE ARTE*
- *SISTEMAS DE TELECOMUNICACIONES*
- *SALAS DE ORDENADORES*
- *HOSPITALES*
- *INSTALACIONES PETROQUÍMICAS*
- *LABORATORIOS Y SALAS LIMPIAS*
- *ARMARIOS ELÉCTRICOS Y SUBESTACIONES*
- *ARCHIVOS Y BIBLIOTECAS*
- *CPD'S*
- *OTROS*
- *OFFSHORE E INSTALACIONES DE GAS*
- *CENTROS EDUCATIVOS*
- *INSTALACIONES FARMACÉUTICAS*
- *OFICINAS*
- *EDIFICIOS RESIDENCIALES*
- *ESTACIONES Y AEROPUERTOS*
- *VEHÍCULOS*
- *CÁMARAS ANECOICAS*



CUMPLE CON LOS REQUISITOS MÁS EXIGENTES

FIABILIDAD TOTAL

A diferencia de otros equipos semejantes que emplean dispositivos mecánicos que pueden presentar problemas imposibles de detectar que impidan su adecuado funcionamiento, el sistema INERT-SIEX™ CFT-01 (Constant Flow Technology) emplea una tecnología neumática para el control de la descarga del agente extintor IG-01, lo cual permite verificar fácilmente en todo momento que el equipo está en correcto estado mediante la monitorización de la presión de control.

APTO PARA ÁREAS OCUPADAS POR PERSONAL

La extinción mediante Argón es totalmente segura en recintos en los que habitualmente hay presente personal, al no ser tóxico y proporcionar buenas condiciones de visibilidad. Además, la descarga constante del agente eleva la protección estructural del recinto y mejora la evacuación.

Mantiene la concentración de oxígeno en niveles adecuados y seguros para áreas con personal.

FACILIDAD DE RECARGA

El Argón se extrae directamente de la atmósfera: es un gas sin mezcla ni restricciones de marca, por lo que es económico y de fácil adquisición en todo el mundo.

Las recargas son sencillas y rápidas gracias a las válvulas desarrolladas por SIEX y la naturaleza del agente permite más carga por cilindro que otros gases.

REANUDACIÓN INMEDIATA DE LA ACTIVIDAD

Tras la descarga, el agente se retira, simplemente, ventilando el recinto. Previene reigniciones y no deja residuos de ningún tipo, por lo que no precisa limpieza.

Al actuar rápidamente y de manera muy efectiva, los posibles daños son muy limitados.

OPTIMIZACIÓN DEL COSTE DE LA INSTALACIÓN

El uso de la válvula de cilindro RGS-MAM-RD del sistema INERT-SIEX™ CFT-01 (Constant Flow Technology) permite reducir el tamaño de la tubería, al menos un diámetro, lo que permite minimizar el coste de la instalación.

IDÓNEO PARA SER USADO CON VÁLVULAS DIRECCIONALES

Mediante un único equipo es posible proteger varios riesgos aislados con el uso de estas válvulas. Ayudan a minimizar los costes de la instalación, manteniendo la garantía de protección completa.



LARGOS RECORRIDOS DE TUBERÍA

La presión de almacenamiento de hasta 300 bar, en combinación con una presión de descarga que puede ser elegida por el diseñador, lo hace idóneo cuando la ubicación de los cilindros se encuentra alejada del riesgo protegido, la distribución es compleja o existe un gran número de accesorios.

NO DAÑA LOS EQUIPOS

Al actuar en todo el espacio y en estado gaseoso protege zonas de difícil acceso, llegando fácilmente al interior de los equipos sin dejar restos. Su naturaleza inerte no provoca ningún tipo de reacción protegiendo equipos delicados, eléctricos u electrónicos. Tampoco causa corrosión sobre los mismos. Además la descarga controlada añade mayor seguridad, sobretodo en aquellos elementos más sensibles a altos niveles sonoros.

TOTALMENTE ECOLÓGICO

El argón se obtiene directamente de la atmósfera y no afecta a la capa de ozono ni contribuye al calentamiento global (nulo ODP y GWP). Esto, unido a su bajo coste, posibilita los ensayos a escala real sin perjuicio para el medio ambiente.

MENOR RUIDO DURANTE LA DESCARGA

Permite proteger equipos altamente delicados, especialmente aquellos dispositivos que son muy sensibles a las variaciones de presión, como el caso de discos duros.

Al actuar rápidamente y de manera muy efectiva, los posibles daños son muy limitados.

CERTIFICADO POR LOS ORGANISMOS
INDEPENDIENTES
MÁS PRESTIGIOSOS



SIEX

**C. MERINDAD DE MONTIJA Nº 6
P.I. VILLALONQUÉJAR 09001
BURGOS (SPAIN)**

**TLFNO: +34 947 28 11 08
WEB: WWW.SIEX2001.COM**

SIEX® es una marca registrada.

La documentación descrita en este documento es únicamente orientativa. Para la instalación de todos los sistemas SIEX, debe recurrirse a la información técnica. SIEX no se hace responsable de la utilización que terceros puedan dar a esta información. SIEX se reserva el derecho a modificar cualquier dato o especificación con el propósito de mejorar sus productos sin previo aviso.